Министерство образования и науки РФ

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение

высшего образования

«Южно-Уральский государственный университет

(национальный исследовательский университет)»

филиал ФГАОУ ВО «ЮУрГУ (НИУ)» в г.Сатке

Утверждаю директор филиала
ФГАОУ ВО «ЮУрГУ (НИУ)»
в г. Сатке
26 июня 2017 г.
_____ А.И.Кравцов

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

(ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ)

ПП.01, ПП.03, ПП.04

Сатка
2017

Рабочая программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта, утвержденного:

-№344 от 18.04.2014

(далее - ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО) базовой подготовки
15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)
Организация-разработчик: филиал ФГАОУ ВО «ЮУрГУ (НИУ)» в г. Сатке

Разработчики:
Верба Г.С. – преподаватель
Храмцов Е.А. – преподаватель
Глушкова Е.С. – преподаватель

Рабочая программа утверждена на заседании предметно-цикловой комиссии Технической механики, монтажа и технической эксплуатации промоборудования
Протокол №13 от 14 июня 2017г.
Председатель ПЦК _____ И.В. Бондарь

Утверждена на заседании методического совета филиала ФГАОУ ВО «ЮУрГУ (НИУ)» в г. Сатке
Протокол № 11 от 14 июня 2017 г

Заместитель заведующего колледжем
по учебной работе _____ В.С.Копейкина

Председатель методического совета _____ О.Г.Гуйо

СОДЕРЖАНИЕ

		стр.
1	ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПП.01, ПП.03, ПП.04	4
2	СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПП.01, ПП.03, ПП.04	8
3	УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПП.01, ПП.03, ПП.04	10
4	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПП.01, ПП.03, ПП.04	13

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПП.01, ПП.03, ПП.04

1.1 Место производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04 в структуре основной образовательной программы (далее ООП)

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04 является частью основной образовательной программы (ООП) в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), в части освоения квалификации техник-механики основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

1) организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования;

2) участие в организации производственной деятельности структурного подразделения;

3) выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (Слесарь-ремонтник).

1.2 Цели и задачи производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04

Производственная практика (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04 направлена на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках модулей ООП по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям).

Задачами производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04 являются:

- закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере одной из изучаемых рабочих профессий;
- развитие общих и профессиональных компетенций;
- освоение современных производственных процессов, технологий;
- адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности: организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

1) руководства работами, связанными с применением грузоподъёмных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования;

2) проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;

3) участия в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;

4) выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления;

5) составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

уметь:

1) выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования;

2) выбирать технологическое оборудование;

3) составлять схемы монтажных работ;

4) организовать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа;

5) организовывать пусконаладочные работы промышленного оборудования;

6) пользоваться грузоподъемными механизмами;

7) пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ;

8) рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;

9) определять виды и способы получения заготовок;

10) выбирать способы упрочнения поверхностей;

11) рассчитывать величину припусков;

12) выбирать технологическую оснастку;

13) рассчитывать режимы резания;

14) назначать технологические базы;

15) производить силовой расчет приспособлений;

16) производить расчет размерных цепей;

17) пользоваться измерительным инструментом;

18) определять методы восстановления деталей;

19) пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;

20) пользоваться нормативной и справочной литературой;

знать:

1) условные обозначения в кинематических схемах и чертежах;
2) классификацию технологического оборудования;
3) устройство и назначение технологического оборудования;
4) сложность ремонта оборудования;
5) последовательность выполнения и средства контроля при пусконаладочных работах;
6) методы сборки машин;
7) виды монтажа промышленного оборудования и порядок его проведения;
8) допуски и посадки сопрягаемых поверхностей деталей машин;
9) последовательность выполнения испытаний узлов и механизмов оборудования после ремонта и монтажа;
10) классификацию грузоподъемных и грузозахватных механизмов;
11) основные параметры грузоподъемных машин;
12) правила эксплуатации грузоподъемных устройств;
13) методы ремонта деталей, механизмов и узлов промышленного оборудования;
14) виды заготовок и способы их получения;
15) способы упрочнения поверхностей;
16) виды механической обработки деталей;
17) классификацию и назначение технологической оснастки;
18) классификацию и назначение режущего и измерительного инструментов;
19) методы и виды испытаний промышленного оборудования;
20) методы контроля точности и шероховатости поверхностей;
21) методы восстановления деталей;
22) прикладные компьютерные программы;
23) виды архитектуры и комплектации компьютерной техники;
24) правила техники безопасности при выполнении монтажных и ремонтных работ;
25) средства коллективной и индивидуальной защиты

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности: участие в организации производственной деятельности структурного подразделения и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

-участия в планировании работы структурного подразделения; в

-организации работы структурного подразделения;

-руководства работой структурного подразделения;

-анализе процесса и результатов работы подразделения;

-оценки экономической эффективности производственной деятельности.

уметь*:*

- организовывать рабочие места;

- мотивировать работников на решение производственных задач;

- управлять конфликтными ситуациями, стрессами и рисками;

- рассчитывать показатели, характеризующие эффективность организации основного и вспомогательного оборудования.

знать*:*

- особенности менеджмента в области профессиональной деятельности;

- принципы делового общения в коллективе;

- принципы, формы и методы организации производственного и технологического процессов

Требования к результатам освоения производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04

ВПД	Требования к умениям, практическому опыту
Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования	- руководить работами, связанными с применением грузоподъёмных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования;
	проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;
	- участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
	- выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления;
	-составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования;
	-соблюдать правила и нормы охраны труда, противопожарной безопасности, промышленной санитарии
Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	- участвовать в планировании и организации работы структурногоподразделения;
	- участвовать в руководстве работой структурного подразделения;
	- участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности
Выполнение работ по профессии 18559 Слесарь-ремонтник.	-соблюдать профессиональную этику
	-соблюдать правила и нормы охраны труда, противопожарной безопасности, промышленной санитарии
	- выполнять разборку, ремонт, сборку и исправление дефектов простых узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин

	- выполнять ремонт простого оборудования, агрегатов и машин, а также средней сложности под руководством слесаря более высокой квалификации.
	- выполнять слесарную обработку деталей по 12-14 -м квалитетам (5-7 -м классам точности).
	- выполнять промывку, чистку, смазку деталей.
	- выполнять работы с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках.
	- выполнять шабрение деталей с помощью механизированного инструмента.
	- изготовлять простые приспособлений для ремонта и сборки.

1.3Количество часов на освоение программы производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04:

Всего – 576 часов, в том числе:

в рамках освоения ПМ 01 – 360 часов

в рамках освоения ПМ.03 – 72 часа

в рамках освоения ПМ.04 – 144 часа

1.4 Результаты освоения рабочей программы производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04

Результатом освоения рабочей программы учебной практики УП.01, УП.02 является сформированность у студентов знаний и умений, общих и профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей, по основным видам профессиональной деятельности (ВПД).

	Наименование результата освоения практики
ПК 1.1	Руководить работами, связанными с применением грузоподъёмных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.
ПК 1.2	Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.
ПК 1.3	Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.
ПК 1.4	Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.
ПК1.5	Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.
ПК 2.1	Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.
ПК 2.2	Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.
ПК 2.3	Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 2.4	Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.
ПК 3.1	Участвовать в планировании работы структурного подразделения.
ПК 3.2	Участвовать в организации работы структурного подразделения.
ПК 3.3	Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.
ПК 3.4	Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать ихэффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПП.01, ПП.03, ПП.04

2.1 Тематический план

2.1. Тематический план практики и виды производственных работ

Код формируемых компетенций	Наименование (обозначение) проф. модуля	Объём времени, отведённый на практику (час.)
ПК 1.1–ПК 1.5 ОК 1 – ОК 7	ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования	288 часов – 6 семестр 72 часа – 7 семестр
ПК 3.1 – ПК 3.4 ОК 1 – ОК 7	ПМ.03 Участие в организации Производственной деятельности Структурного подразделения	72 часа – 7 семестр
ПК 1.1–ПК 1.5 ПК 2.1–ПК 2.4 ПК 3.1 – ПК 3.4 ОК 1 – ОК 7	ПМ.04 Выполнение работ по Одной или нескольким профессиям(Слесарь-ремонтник).	144 часа – 7 семестр

2.2 Содержание производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04

Виды деятельности	Виды работ	Количество часов
6 семестр		
Инструктаж по охране труда и технике безопасности		6
Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования	изучение устройств и принципа действия технологического оборудования участка (цеха) для проведения монтажных и ремонтных работ	264
	отработка умений и практических навыков использования грузоподъемных механизмов: домкратов, талей, лебедок	
	разборка и сборка оборудования с целью изучения последовательности выполнения этих работ	
	самостоятельное использование контрольно-измерительных приборов	
	участие в пусконаладочных работах	
Оформление отчета по практике		12
Итоговая аттестация (Защита отчета по практике)		6
	Всего	288
7 семестр		
Инструктаж по охране труда и технике безопасности		6
Организация и	изучение устройств и принципа действия	68

проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования	технологического оборудования участка (цеха) для проведения монтажных и ремонтных работ	
	отработка умений и практических навыков использования грузоподъемных механизмов: домкратов, талей, лебедок	
	разборка и сборка оборудования с целью изучения последовательности выполнения этих работ	
	самостоятельное использование контрольно-измерительных приборов	
	участие в пусконаладочных работах	
	составление документации на монтаж и ремонт технологического оборудования	
Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	участие в планировании работы структурного подразделения	68
	участие в руководстве работой структурного подразделения	
	участие в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности	
Выполнение работ по профессии 18559 Слесарь-ремонтник.	Выполнение простейших слесарных операций;	128
	знание приёмов труда слесаря-ремонтника	
	подготовка детали (заготовки) к слесарной обработке	
	выбор приемов пользования инструментами	
	выполнение разметки	
	правильное размещение инструмента на рабочем месте	
	нарезание резьбы	
	чтение чертежей	
	склеивание и склепывание листов и деталей;	
	изготовление детали по чертежам, эскизам и образцам	
	определения неисправностей деталей подвижных соединений и их устранения	
	выполнение работ слесаря-ремонтника 2-го разряда: ремонт сборочных единиц и механизмов простого оборудования; изготовление и подгонка по месту шпонок; замена клиновых ремней, цепей, звёздочек, подшипников качения и скольжения; замена сальников, прокладок на крышках подшипников; запрессовка втулок; сверление отверстий под штифты; промывка, чистка, смазка деталей.	
Оформление отчета по практике		12
Итоговая аттестация (Защита отчета по практике)		6
	Всего	288

3 УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПП.01, ПП.03, ПП.04

3.1 Документация, необходимая для проведения производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04:

1) положение о практике;
2) договор о сотрудничестве с работодателем;
3) приказ по колледжу;
4) приказ по предприятию;
5)распоряжению по цеху о назначении руководителей и наставников;
6) путевка для прохождения практики

3.2 Требования к материально-техническому обеспечению

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся: на предприятиях Саткинской производственной площадки Группы Магнезит и других организаций, и предприятий города и района.

3.3 Перечень учебных изданий, дополнительной литературы

Основная литература

1. Юнусов Г. С. Монтаж, эксплуатация и ремонт технологического оборудования. Курсовое проектирование: учебное пособие для вузов / Г. С. Юнусов, А. В. Михеев, М. М. Ахмадеева. - СПб: Лань, 2014.-160с.

2. Пуляев С.М. Механическое оборудование и технологические комплексы: учебное пособие/ С.М.Пуляев - М. из-во Московского государственного строительного университета, 2015, 480 с.

3. Медведев А.С., Александров П.В.Современные методы и оборудование металлургии и материаловедения: оборудование гидрометаллургических процессов: учебное пособие для СПО/А.С. Медведев, П.В. Александров. – М. МИСИС, 2016, 217 с.

4. Соснин О.М., Схиртладзе А.Г. Средства автоматизации и управления, учебник для ВУЗов/О.М. Соснин, А.Г. Схиртладзе – М. Академия, 2014 – 240 с.

5. Шишмарев В.Ю. Автоматизация технологических процессов учебное пособие для СПО/ В.Ю. Шишмарев- М. Академия 2014-352 с

6. Ящура А.И. Система технического обслуживания и ремонта энергетического оборудования. справочник/А.И. Ящура –М.: Изд-во НЦ Энас, 2014 г.,504

7. Зайцева Т.В., Зуб А.Т. Управление персоналом, учебник/ Т.В. Зайцева, А.Т. Зуб – М.: ИД ФОРУМ ИНФРА-М 2014 – 336с.

8. Кудрявцев Е.М. Компас 3 D V7. – М.: ДМК, 2014 г.;

Дополнительная литература

1. Акимова Н.А. Монтаж, техническая эксплуатация и ремонт оборудования. Учебник/Н.А. Акимова – М.: Академия, 2014 г., (ГРИФ);

2. Каминские М.Л. и В.М. Монтаж приборов и систем автоматизации. Учебник/М.Л. Каминский, В.М. Каминский –М.: Высшая школа, 2014 г.,

3. Горошков Б.И. Автоматическое управление, учебник для СПО/ Б.И. Горошков-М. Академия, 2014-304с.;

4. Ящура А.И. Система технического обслуживания и ремонта энергетического оборудования. Справочник/А.И. Ящура – М.: Изд-во НЦ Энас, 2014 г.,504"

5. Журнал Огнеупоры и керамика,

6. Журнал Новые огнеупоры

7. Журнал. Стекло и керамика

8. Макиенко Н.И. Общий курс слесарного дела. – М.: Высшая школа, 2014 г.;

9. Драчева Е.Л. Юликов Л.И. Менеджмент. – М.: Высшая школа, 2014 г., учебник (ГРИФ).

10. Маркетинг в схемах, рисунках, таблицах. – М.: ИНФРА-М, учебное пособие, 2014.

3.4 Общие требования к организации производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04

Направление на практику оформляется распорядительным актом директора филиала или иного уполномоченного им лица согласно графика учебного процесса с указанием закрепления каждого студента за организацией, а также с указанием вида и сроков прохождения практики. В период прохождения производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04 студенты могут зачисляться на вакантные должности, если работа соответствует требованиям программы производственной практики.

В основные обязанности руководителя практики от колледжа входят:

- установление связи с руководителями практики от организаций;
- разработка и согласование с организациями программы, содержания и планируемых результатов практики;

− осуществление руководства практикой;

− контролирование реализации программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;

− формирование группы в случае применения групповых форм проведения практики;

− совместно с организациями, участвующими в организации и проведении практики, организация процедуры оценки общих и профессиональных компетенций студента, освоенных им в ходе прохождения практики;

− разработка и согласование с организациями формы отчетности и оценочного материала прохождения практики.

В период производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04 для студентов проводятся консультации по выполнению индивидуального задания.

Студенты при прохождении производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04 в организациях обязаны:

− полностью выполнять задания, предусмотренные программой производственнойпрактики;

− соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;

− изучать и строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности.

Проверка полученных знаний у студентов проводится комиссией, в которую входят представители предприятия и учебного заведения, что позволяет закрепить теоретические и практические знания.

Проводятся открытые защиты, на которые приглашаются студенты 3-х курсов.

4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПО ПРОФИЛЮ СПЕЦИАЛЬНОСТИ) ПП.01, ПП.03, ПП.04

В период прохождения производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04 студентом ведется дневник практики. По результатам практики студентом составляется отчет, который утверждается организацией.

В качестве приложения к дневнику практики студент оформляет графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике.

Аттестация по итогам производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04 проводится с учетом (или на основании) результатов ее прохождения, подтверждаемых документами соответствующих организаций.

Отчетная документация:

- отчёт студента;
- презентация с места прохождения практик;
- дневник-практиканта;
- отзыв-характеристика на студента с места практики

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	**Основные показатели оценки результата**	**Формы и методы контроля и оценки**
ПК 1.1. Руководить работами, связанными с применением грузоподъёмных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования.	Правильность выбора механизмов и приспособлений для проведения грузоподъёмных работ при монтаже и ремонте промышленного оборудования. Демонстрация умения руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и демонтаже деталей, узлов и агрегатов промышленного оборудования. Демонстрация умения руководства работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при ремонте деталей, узлов и агрегатов промышленного оборудования.	Текущий контроль в форме: выполнения практико-ориентированных заданий; Защита контрольной работы по производственной практике;

ПК 1.2. Проводить контроль работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.	Точность выбора метода контроля работ при ремонте деталей, узлов и агрегатов промышленного оборудования. Обоснованность выбора метода контроля работ при ремонте деталей, узлов и агрегатов отдельных машин и промышленного оборудования. Демонстрация проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов.	
ПК 1.3. Участвовать в пусконаладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа.	Соблюдение очерёдности этапов пусконаладочных работ после ремонта и монтажа деталей, узлов и агрегатов отдельных машин и промышленного оборудования. Соблюдение очерёдности этапов испытаний деталей, узлов и агрегатов отдельных машин и промышленного оборудования после ремонта и монтажа. Демонстрация навыков пусконаладочных работ после ремонта и монтажа деталей, узлов и агрегатов отдельных машин и промышленного оборудования. Демонстрация навыков испытания деталей, узлов и агрегатов отдельных машин и промышленного оборудования после ремонта и монтажа.	
ПК 1.4. Выбирать методы восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления.	Правильность выбора методов восстановления деталей. Точность выполнения операций в процессе восстановления или изготовлении деталей и узлов при ремонте оборудования.	

	Соблюдение требований правил техники безопасности при выполнении ремонтных работ. Демонстрация навыков восстановления и изготовления деталей.	
ПК 1.5. Составлять документацию для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.	Владение технологией составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования. Точность анализа технологической документации. Точности и скорость чтения технических чертежей. Точность и качество составления дефектных ведомостей на ремонт деталей, узлов и агрегатов отдельных машин и промышленного оборудования. Точность и качество составления технологических карт на монтаж и ремонт деталей, узлов и агрегатов отдельных машин и промышленного оборудования. Точность и качество выполнения эскизов деталей, узлов, агрегатов при проведении работ монтажу и ремонту промышленного оборудования.	
ПК 2.1. Выбирать эксплуатационно-смазочные материалы при обслуживании оборудования.	Точность выбора вида эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании промышленного оборудования в зависимости от режимов работы. Демонстрация умения выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования. Демонстрация умения по замене эксплуатационно-	

	смазочных материалов при обслуживании оборудования	
ПК 2.2. Выбирать методы регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.	Аргументированность выбора методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов.	
ПК 2.3. Участвовать в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.	Скорость и качество определения неисправностей оборудования. Точность выбора способа устранения недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования. Демонстрация навыков устранения недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования. Соответствие выполненных работ требованиям технических условий, технике безопасности.	
ПК 2.4. Составлять документацию для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.	Владение технологией составления документации для проведения работ при эксплуатации и техническом обслуживании промышленного оборудования. Точность анализа технологической документации. Точности и скорость чтения технических чертежей. Точность и качество составления дефектных ведомостей на ремонт деталей, узлов и агрегатов отдельных машин и промышленного оборудования. Точность и качество выполнения эскизов деталей, узлов, агрегатов для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.	

ПК 3.1 Участвовать в планировании работы структурного подразделения.	- демонстрация умений планирования деятельности с помощью управленческих решений	
ПК 3.2 Участвовать в организации работы структурного подразделения.	- демонстрация профессиональных и личностных качеств руководителя	
ПК 3.3. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.	-демонстрация профессиональных и личностных качеств руководителя	
ПК 3.4. Участвовать в анализе процесса и результатов работы подразделения, оценке экономической эффективности производственной деятельности.	- выполнение расчетов по основным экономическим показателям деятельности структурного подразделения	

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
1	2	3
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Демонстрация интереса к будущей профессии.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы.
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Рациональный выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области технологических процессов ремонта деталей оборудования; Эффективность и качество выполнения работ по ремонту оборудования.	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы.
ОК 3. Принимать решения в стандартных и	Рациональное решение стандартных и	Мониторинг и анализ результатов выполнения

нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.	Нестандартных профессиональных задач в области ремонта и монтажа оборудования отрасли.	работ на учебной и производственной практике. Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы.
ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	Эффективный поиск необходимой информации и использование различных источников, включая электронные источники	Подготовка рефератов, докладов, курсовых работ
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.	Моделирование профессиональной деятельности с помощью прикладных программных продуктов в соответствии с заданной ситуацией.	Наблюдение за навыками работы обучающегося в информационных сетях и с прикладными программами.
ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.	Адекватное взаимодействие с обучающимися, преподавателями, мастерами и руководством в ходе обучения и при прохождении учебных и производственных практик.	Наблюдение за ролью обучающегося в группе.
ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.	Самоанализ и коррекция результатов собственной работы и членов команды при выполнении практических заданий.	Моделирование социальных и профессиональных ситуаций.

РЕЦЕНЗИЯ

на рабочую программу по производственной практике (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04 по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям), разработанную преподавателями Верба Галиной Сергеевной, Храмцовым Евгением Александровичем и Глушковой Екатериной Сергеевной

Содержание рабочей программы по производственной практике (по профилю специальности) по профессиональному модулю ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования, ПМ.03 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения и ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям) полностью отвечает требованиями ФГОС СПО.

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) содержит:

- паспорт рабочей программы производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04;
- структуру и примерное содержание производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04;
- условия организации и проведения производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04;
- контроль и оценку результатов производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04;
- перечень рекомендуемой литературы.

Рабочая программа производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04 направлена на формирование у студента общих и профессиональных компетенций, приобретения практического опыта и соответствует требованиям к результатам освоения ПМ.01 Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования, ПМ.03 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения и ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Паспорт рабочей программы производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04 обоснованно и полно отражает содержание практики, ее роль и место в подготовке специалиста среднего звена, раскрывает цели и задачи производственной практики. Определены требования к умениям и знаниям студентов.

Содержание рабочей программы производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04 раскрывает последовательность прохождения тем, соответствует тематическому плану и распределению часов.

Содержание рабочей программы производственной практики (по профилю специальности) ПП.01, ПП.03, ПП.04 полностью соответствует государственным требованиям к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников по специальности 15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования (по отраслям)

Механик РМЦ

ООО «Ремонтно-механическое предприятие» ООО Ремонтно-механическое предприятие _____Храмцов Е.А.